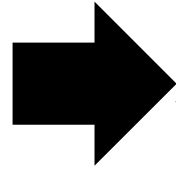
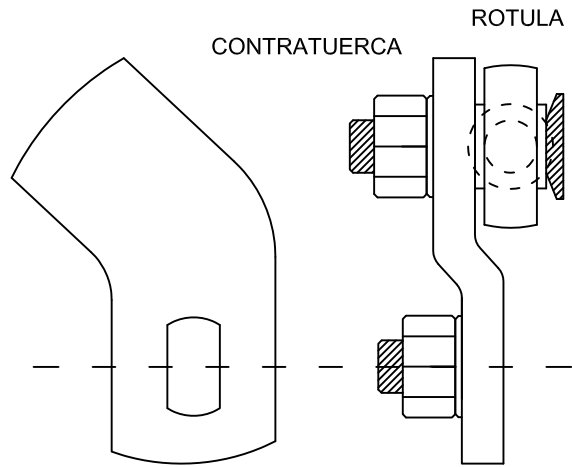
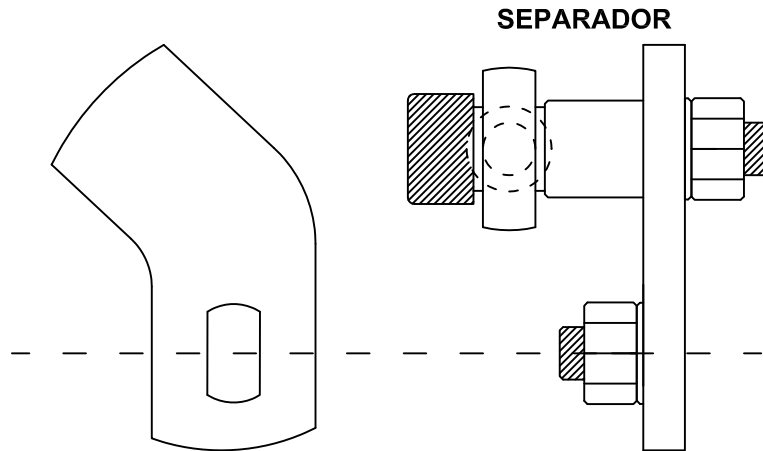


CAJA A-833



CAJA DE VELOCIDADES

PALANCA DE 1° Y 2° VELOCIDAD



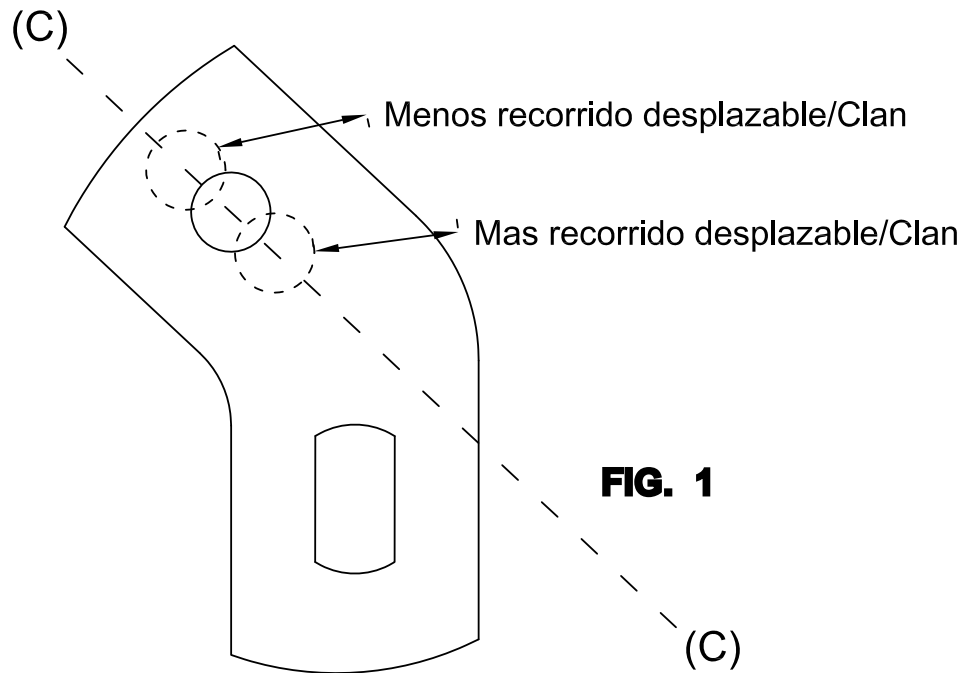
PALANCA DE 3° Y 4° VELOCIDAD

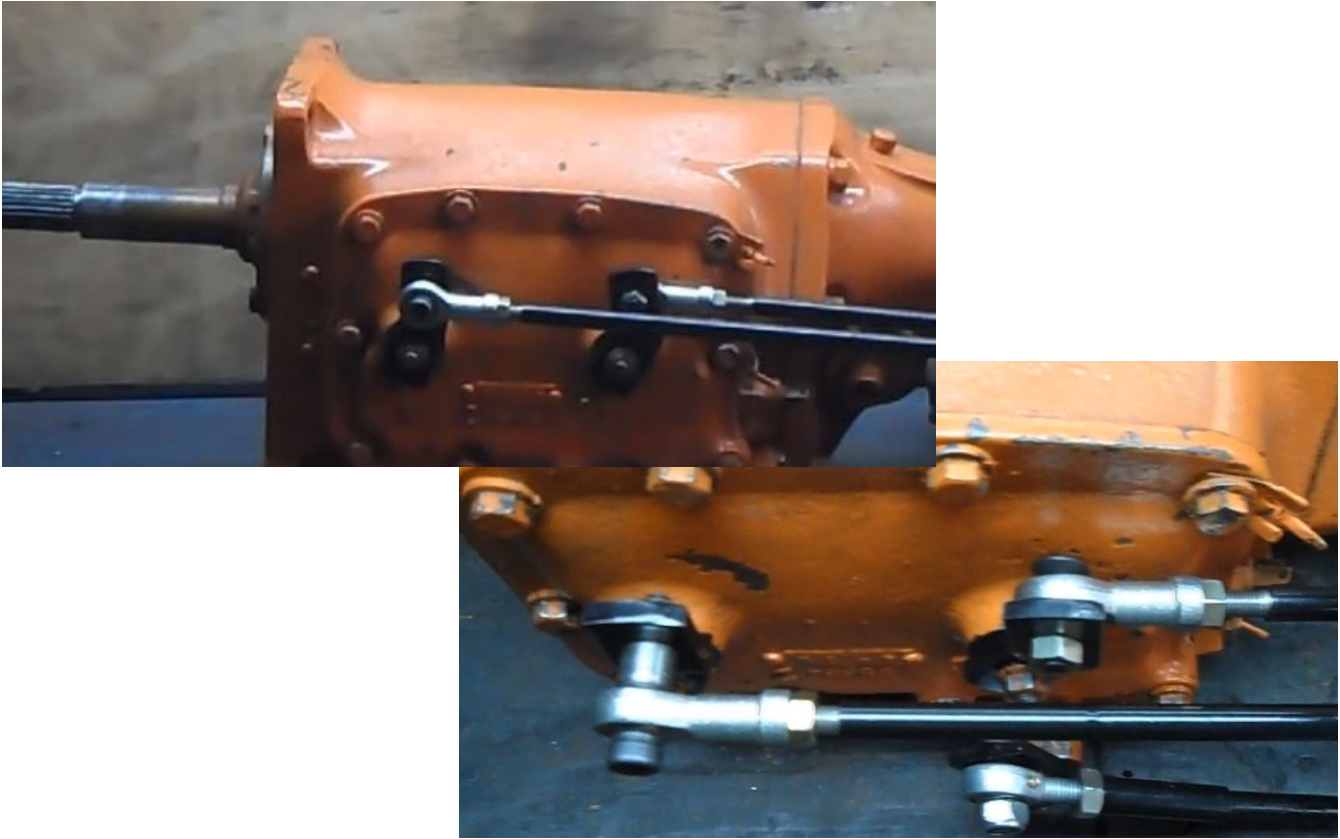
Agujereado de las palancas/Levas

Las palancas/levas son provistas sin agujerear, esto es para que cada una sea regulada según la necesidad de recorrido del sincronizado de cada caja, si bien las cajas son “todas iguales” esto no es tan así y cada caja necesita una regulación inclusive en las selectoras H, por lo tanto esta regulación es más importante en una selectora secuencial.

Dado que el recorrido de la selectora esta fijado por el mecanismo interno de la misma y no es regulable, necesitaremos regular el recorrido de la palanca/leva para que el desplazable en el interior de la caja haga todo su recorrido y asegure el correcto funcionamiento de la caja.

Esto lo hacemos teniendo en cuenta el diagrama de la FIG. 1 Para hacerlo colocamos la selectora en la cola de la caja con el soporte provisto, y colocamos a su vez las palancas/levas tanto para 1° y 2° como para 3° y 4° en la caja de velocidades. Seguidamente accionamos la selectora hacia la primer marcha y también movemos con ayuda de una llave la palanca/leva de 1° y 2° velocidad de la caja de velocidades, presentamos la rotula contra la palanca/leva y buscamos hacer una marca lo mas próxima y exacta posible al centro de la palanca/leva (C) FIG. 1 con esta marca pasamos a segunda velocidad tanto en la selectora como en la caja de velocidades y corroboramos que la marca también coincida tanto con el centro de la palanca/leva (C) como con el centro del “ojo” de la rotula, si es así retiramos la palanca/leva y procedemos hacer un agujero de 8mm para el alojamiento del tornillo donde sujetaremos la rotula. (VER REGULACION DE ROTULA)





Una Vez regulado el agujereado de las palancas/levas y registradas las rotulas
Quitar las 2 bolillas y el resorte central

